

GRUNDSYSTEM

Exakt-element

Grundelement med borstad fiberbetong på ytan att använda vid grundläggning av ytterväggar med en kärna av isolering, till exempel prefabricerade eller murade sandwichväggar. Lämpligt vid nyproduktion av villor, mindre kontor och daghem. Passar utmärkt till Isolerblock Exakt och finns anpassat till blockets tre bredder. Bottenskiva av XPS 400.

Arbetsanvisning

Förberedelser:

Låt kommunen eller annan behörig person sätta ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att man markerar höjd och placering på profiler som är monterade utanför den tänkta grunden.

Schaktning:

Schaktning till erforderligt grundläggningsdjup. Dränerande fyllnadsmaterial läggs ut på schaktbotten. Fyllnadsmaterialet komprimeras väl och avdrages till rätt nivå före montage.

Montage:

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmiddel. Montera Exakt-element i hörnen först och placera sedan ut de övriga. Montera fixeringskilar i ovankant skarv mellan elementen – en fixeringskil per skarv i yttre vertikala delen. Tryck sedan ner en spikplåt i bakkanten på elementens horisontella del i varje skarv utanför den inre vertikala delen. Kontrollera och rikta den inre vertikala cellplastdelen genom att trycka ned 2 stycken fixeringskilar, modell breda, per element tvärs mellan yttre och inre vertikala cellplastdelarna.

Isolering av platta:

Cellplastskivorna läggs ut mot elementen och med förskjutning 50 mm över elementets innerkant. Skarvar förskjuts mellan skikten. Cellplastlagren sammanbinds med plastspik, cirka 4 stycken per kvadratmeter.

Armering och gjutning:

Armering och betong ska vara dimensionerad för den belastningen grunden kommer att utsättas för. Om kantbalken uppfyller kriterierna för utformning och max linjelast enligt konstruktionsberäkningar för Exakt-elementet enligt www.finja.se, så kan utförandet ske enligt dessa beräkningar som vägledning. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser – cirka 3 stycken per kvadratmeter. Såga spår i överkant på den inre cellplastdelen c/c 600 mm och lägg rostfritt järn, typ B-järn, med diameter 8 mm och längd 800 mm med den korta vinklade änden nedvriden centriskt i yttre balkformen. 2 stycken per element som najas till armeringsnätet, överkantsarmeringen kan fixeras till de rostfria järnen. Armeringsjärn i erforderlig mängd läggs ut i yttre och inre kantbalken. Extra armering 1 st Ø 12 mm läggs in i överkant vid väggöppningar upp till max. 2700 mm och vid väggöppningar mellan 2700 mm till max 3900 mm läggs 3 stycken Ø 16 mm extra i överkant. Byglar Ø 6 mm anbringas med centrumavstånd 600 mm och vid öppningar enligt ovan upp till max 3900 mm anbringas byglar med centrumavstånd 190 mm. Enskäriga byglar i ytterbalken. Återfyllnad ska ske till två tredjedelars höjd av elementen före gjutning av kantbalk. Det är viktigt att uppfyllnad med betong sker parallellt samtidigt i yttre och inre balken.

Färdigställande:

Återfyllning ska ske till minst 200 mm under elementens överkant. Dränerande massor närmast elementen. Utvändigt tjälisolering anbringas med Finja isoleringsskiva grå i omfattning enligt gällande föreskrifter.

Teknisk data

Höjd x bredd x längd	400 x 640 x 1200 mm (mått exkl. fiberbetongyta)
Tjocklek fot	100 mm
XPS-kvalité, horisontell del	XPS 400
Lastexentricitet	Ytterväggens linjelast ska tas upp genom fördelning i den yttre kantbalken och den inre kantbalken.
Värmeisolering	Genomsnittligt U-värde i yttre randfältet till 1 meter från ytterkant är 0,23–0,26 (W/m ² K) beroende på typ av Exakt-element.
Tillbehör	Ytterhörmelement, Innerhörmelement, Cellplast S100 tjocklek 100 mm under betongplattan, Tjälisolering Finja isoleringsskiva grå, Finja Syllisolering, Spikplåt 1 st/element, Ameringsdistanser ca 4 st/m ² , Fixeringskil 1 st/per element, Fixeringskil modell bred 2 st/element, Rostfritt järn Ø 8 mm, typ B-järn, längd 800 mm + 100 mm nedböjd 2 st/element

Förpackning

Levereras på pall.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

FINJA